



Научно-практический электронный журнал

МОЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ КАРЬЕРА

ISSN 2658-7998



9 772658 799001 >

**Выпуск №68 (том 2)
(январь, 2025)**



Международный научно-практический
электронный журнал «МОЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ КАРЬЕРА»

Сайт: mpcareer.ru

ISSN 2658-7998

УДК 001

ББК 94

Международный научно-практический электронный журнал «МОЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ КАРЬЕРА». Выпуск №68 (том 2) (январь, 2025). Дата выхода в свет: 31.01.2025.

Сборник содержит научные статьи отечественных и зарубежных авторов по экономическим, техническим, философским, юридическим и другим наукам.

Информация об опубликованных статьях предоставляется в систему Российского индекса научного цитирования (РИНЦ) и размещена на платформе научной электронной библиотеки (eLIBRARY.RU). Лицензионный договор № 284-07/2019 от 30 июля 2019 г.

Миссия научно-практического электронного журнала «МОЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ КАРЬЕРА» состоит в поддержке интереса читателей к оригинальным исследованиям и инновационным подходам в различных тематических направлениях, которые способствуют распространению лучшей отечественной и зарубежной практики в интернет пространстве.

Целевая аудитория журнала охватывает представителей экспертного сообщества, докторов, преподавателей, научных сотрудников, бакалавров, магистрантов, аспирантов и иных лиц, интересующихся вопросами, освещаемыми в журнале.

Материалы публикуются в авторской редакции. За соблюдение законов об интеллектуальной собственности и за содержание статей ответственность несут авторы статей. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов статей. При использовании и заимствовании материалов ссылка на издание обязательна.

© ООО «МОЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ КАРЬЕРА»

© Коллектив авторов



РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ:

Пестерев С.В. – гл. редактор, отв. за выпуск

Батурин Сергей Петрович	кандидат исторических наук, доцент
Боброва Людмила Владимировна	кандидат технических наук, доцент
Богданова Татьяна Владимировна	кандидат филологических наук, доцент
Данилова Анна Александровна	кандидат исторических наук, доцент
Демьянова Людмила Михайловна	кандидат медицинских наук, доцент
Дуянова Ольга Петровна	кандидат медицинских наук, доцент
Еремеева Людмила Эмировна	кандидат технических наук, доцент
Засядько Константин Иванович	доктор медицинских наук, профессор
Колесников Олег Михайлович	кандидат физико-математических наук, доцент
Копеин Валерий Валентинович	доктор экономических наук, профессор
Коробейникова Екатерина Викторовна	кандидат экономических наук, доцент
Кудряшова Ирина Анатольевна	доктор экономических наук, профессор
Ланцева Татьяна Георгиевна	кандидат экономических наук, доцент
Нобель Артем Робертович	кандидат юридических наук, доцент
Ноздрина Наталья Александровна	кандидат педагогических наук, доцент
Павлов Евгений Владимирович	кандидат исторических наук, доцент
Петрова Юлия Валентиновна	кандидат биологических наук, доцент
Попов Сергей Викторович	доктор юридических наук, профессор
Сидунова Галина Ивановна	доктор экономических наук, профессор
Табашникова Ольга Львовна	кандидат экономических наук, доцент
Таспанова Жыгагул Кенжебаевна	доктор философии по педагогическим наукам
Тюрин Александр Николаевич	кандидат географических наук, доцент
Усубалиева Айнура Абдыжапаровна	кандидат социологических наук, доцент
Фаттахова Ольга Михайловна	кандидат технических наук, доцент
Филимонова Елена Анатольевна	кандидат экономических наук, доцент
Филимонюк Людмила Андреевна	доктор педагогических наук, профессор
Фролова Тамара Валериевна	кандидат экономических наук, доцент
Холин Александр Николаевич	кандидат технических наук, доцент
Юрин Владимир Михайлович	кандидат юридических наук, доцент



СОДЕРЖАНИЕ

Название научной статьи, ФИО авторов	Номер страницы
ПРОБЛЕМЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ НАУКИ	
LET'S PROTECT OUR GREEN WORLD Mehdiyeva M.B.	7
WORK ON THE TEXT IN CLASSES I-IV Mehdiyeva M.B.	12
КРИМИНОЛОГИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА НАРКОПРЕСТУПНОСТИ И ЕЕ ТЕНДЕНЦИИ Дерягина А.А.	17
ОСНОВНЫЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ЭТИЧЕСКИЕ ПРИНЦИПЫ ПСИХОДИАГНОСТИКИ И ПРОБЛЕМЫ ПРИ ИХ СОБЛЮДЕНИИ Караванов А.А., Филоненко Л.В., Рожков А.В.	26
КОЛЛИЗИОННО-ПРАВОВЫЕ ВОПРОСЫ ПРАВООТНОШЕНИЙ МЕЖДУ СУПРУГАМИ, МЕЖДУ РОДИТЕЛЯМИ И ДЕТЬМИ Дерягина А.А., Дмитриева В.С.	36
АНАЛИЗ РАЗВИТИЯ И СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В РФ ПО ОТДЕЛЬНЫМ ОТРАСЛЯМ Петрова В.А., Майлыбаева С.В., Тарасова О.Г.	46
ПРАВОВОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ ЗЕМЕЛЬНЫХ ОТНОШЕНИЙ И ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ ИЗЪЯТИЯ ЗЕМЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННЫХ И МУНИЦИПАЛЬНЫХ НУЖД Гладких У.А.	53
MATEMATIKADAN OLIMPIADA MASALALARINI YECHISHDA MATEMATIK ANALIZ METODLARIDAN FOYDALANISH X.R.Umarov, D.D.Abduraximova	62
НАТУРАЛ СОНЛАР ҚАТОРИ ДАРАЖАЛАРИ ЙИГИНДИСИНИ ТОПИШНИНГ БИР УСУЛИ Умаров Х.Р., Аскарбекова Д.Ж.	74
YIG'INDI VA KO'RAYTMALARNI HISOBLASHDA KOMPLEKS ANALIZ METODLARIDAN FOYDALANISH Umarov X.R., Erkinov Sh.B.	84
BAZALT MAHSULOTLARI ISHLAB CHIQRISHDA SIFAT MENEJMENT TIZIMLARINI JORIY ETISHNI MUHIMLIGI Mamajonov A.A., Maxmudov A.O.	104
ПРАВОВОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ ЗЕМЕЛЬНЫХ ОТНОШЕНИЙ И ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЗЕМЕЛЬ НАЦИОНАЛЬНЫХ ПАРКОВ Коротаева С.К.	118
АНАЛИЗ СООТВЕТСТВИЯ ОБОЗНАЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ Петрова В.А., Майлыбаева С.В., Тарасова О.Г.	127
ПРАВОВОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ ЗЕМЕЛЬНЫХ ОТНОШЕНИЙ И ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ ОГРАНИЧЕНИЯ ОБОРОТОСПОСОБНОСТИ ЗЕМЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ Смирнова К.В.	137



УДК 33

Mamajonov A.A.

k.f.n., dotsent, Metrologiya va standartlashtrish kafedrası, AndMI,

Maxmudov A.O.

Metrologiya, standartlashtrish va sifatni boshqarish mutaxassisligi magstranti

AndMI.

BAZALT MAHSULOTLARI ISHLAB CHIQRISHDA SIFAT MENEJMENT TIZIMLARINI JORIY ETISHNI MUHIMLIGI

Annotatsiya: Mazkur maqolada bazalt mahsulotlarini ishlab chiqaruvchi korxonalar o'z iste'molchilari va manfaatdor tomonlarni talab-xohishlarni qanoatlantirishda, shuningdek mahsulot va xizmat ko'rsatishda ularni jalb etishga erishishda o'zining javobgarlik va majburiyat tushunchalarini takomillashtirish yoritilgan. Tashkilot va ishlab chiqaruvchi korxonalar, o'z faoliyati natijalarini takomillashtirishga yordam bera oladigan va barqaror rivojlanishga mo'ljallangan, tashabbuslarni mustahkam asosni ta'minlay oladigan Sifat Menejmenti Tizimini qo'llashda strategik qarori qabul qilishi haqida yozilgan. Mahsulotlarini ishlab chiqarishga xalqaro standartlar talablarni qo'llash orqali jarayonlari imkoniyatini aniqlash va statistik metodlar tashkilotga qanday ustunliklar berishi yoritilgan.

Kalit so'zlar. ISO 9001, IATF 16949, SPC, jarayonlar imkoniyati (Cpk, Rpk), xalqaro standartlar, sifat, bazalt, issiqlik saqlovchi qurulish materiallar, audit, xalqaro sertifikat, butun jahon savdo tashkiloti (WTO) va x.k.

Аннотация: В этой статье описывается, как предприятия, производящие базальтовую продукцию, совершенствуют свои концепции ответственности и приверженности своим потребителям и заинтересованным сторонам в удовлетворении их потребностей, а также в



достижении их вовлеченности в предоставление продуктов и услуг. Написано, что организация и предприятия-производители принимают стратегическое решение о применении системы менеджмента качества, способной помочь улучшить результаты своей деятельности и обеспечить прочную основу для инициатив, направленных на устойчивое развитие. Выявление возможностей процессов путем применения требований международных стандартов к выпуску продукции и выяснение того, какие преимущества статистические методы дают организации.

Ключевые слова. ISO 9001, IATF 16949, SPC, технологические возможности (срк, RpK), международные стандарты, качество, Базальт, теплоизоляционные строительные материалы, аудит, хақаро сертификат, Всемирная торговая организация (WTO) и д.р.

KIRISH (ВВЕДЕНИЕ)

Bugungi kunda butun joxon savdo tashkiloti WTO (World Trade Organization) ga a'zo bolish yo'lidagi asosiy vazifalardan biri xalqaro standartlarni korxonaga joriy qilinishi ko'rsatkichlardan biri hisoblanadi. Shu nuqtai nazardan sifatida SPS - jarayonlarni statistik boshqarish (Statistical Process Control) dan foydalanish zarurligini bildiridi.

Hozirgi kunda mahsulot ishlab chiqarish va yetkazish global tizimida sifat va ishlab chiqarish samaradorligini takomillashtirish hamda yetkazish zanjiridagi sarf-xarajatlarni kamaytirish muhim hisoblanadi.

Buning uchun avvalo ishlab chiqarishni modernizatsiya qilish, muxandis texnik xodimlar malakasini oshirish hamda tashkilot boshqarish tizimiga ISO 9001 va IATF 16949 «Sifat menejmenti tizimi» xalqaro standartlari va iste'molchilar talablarini joriy etish hamda ular asosida tizimni sertifikatlashtirish lozim. Bu vazifalar mahsulotni xalqaro bozorga olib chiqishda avtomobilsozlik sohasi kun tarkibidagi dolzarb masalalardan biridir.



Shundan kelib chiqib, O‘zbekiston Respublikasi Prezidentining 2017 yil 7 fevraldagi "O‘zbekiston Respublikasi yanada rivojlantirish bo‘yicha harakatlar strategiyasini tasdiqlash to‘g‘risida”gi PF-4947-sonli Farmonida iqtisodiyotni liberallashtirish va soddalashtirish, eksport tarkibini va geografiyasini diversifikatsiya qilish alohida qayd etilgan bo‘lib, O‘zbekistonning JSTga a‘zo davlat sifatida kirishi bo‘yicha muzokaralarni olib borish bo‘yicha vazifalar belgilanib berildi [1]. Xususan:

- iqtisodiyotni erkinlashtirish va sanoat tarmoqlari baravar rivojlanishini tartibga solish;
- narx-navoni tartibga solish va maqbul soliq tizimini vujudga keltirish;
- alohida sektorlar va ishlab chiqarishda subsidiyalarni saqlash;
- tovarlarni standartlash va sertifikatatsiya qilish tizimini tartibga solish;
- xorij sarmoyalari jozibadorligini oshirish;
- import va eksport boj to‘lovlari tarifini tartibga solish.

Shu nuqtai nazardan, tovarlarni standartlash va sertifikatatsiya qilish tizimini tartibga solish, mahsulot sifatini ta‘minlash, doimiy takomillashtirib borish kabi vazifalar qurulish sanoatida ham eng muhim va dolzarb vazifalardan biri hisoblanadi.

ADABIYOTLAR TAHLILI VA METODOLOGIYASI (ЛИТЕРАТУРА И МЕТОДОЛОГИЯ)

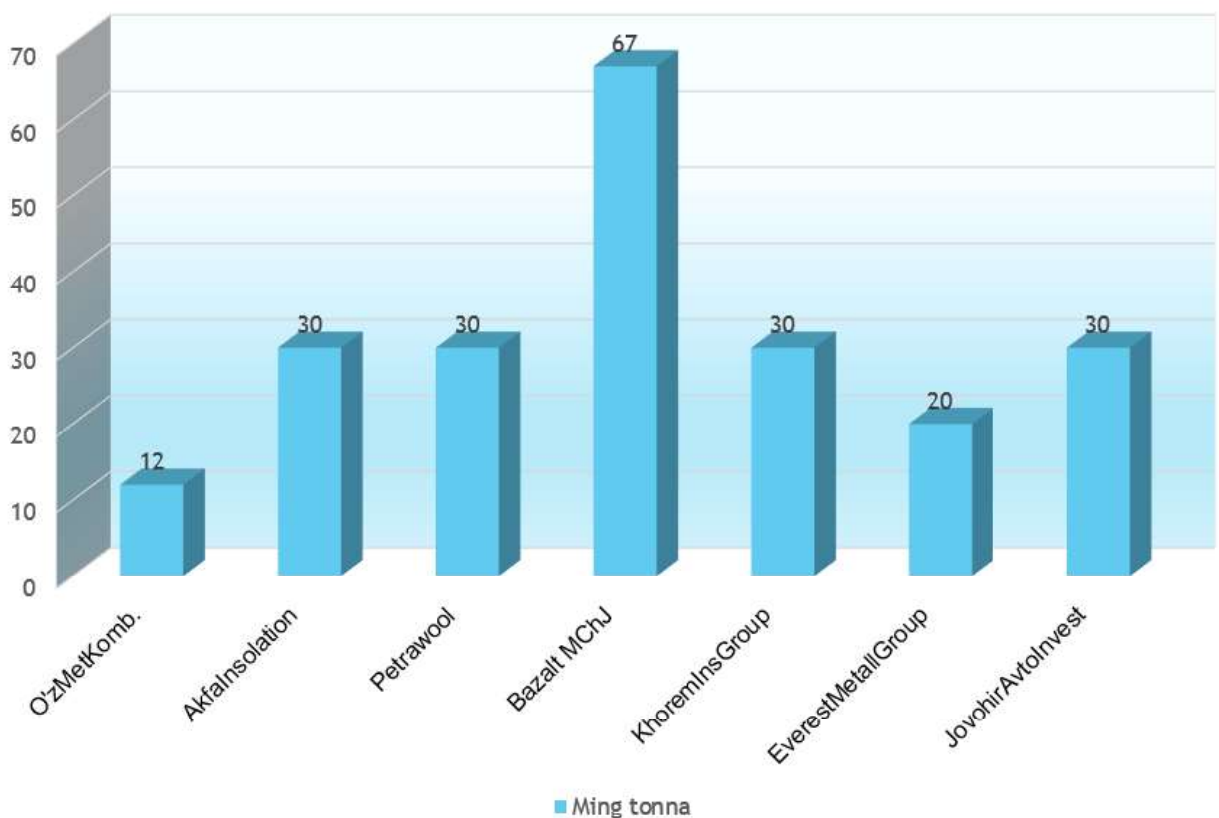
Hozirgi kunda dunyodagi rivojlangan davlatlarda bino va inshootlar innovatsion, yangi turdagi qurilish materiallarini qo‘llash orqali sifatli, har tomonlama qulay, energiya tejamkor tarzda bunyod etmoqlarda. Xususan, so‘nggi yillarda gazobeton, bazalt armaturasi, bazalt toshi va shisha momig‘i kabi materiallaridan energiya tejamkor bino-inshootlarni qurishda foydalanilmoqda.[3]

Mamlakatimizda ham bu borada dunyo tajribasi asosida issiqlik saqlovchi materiallarning bazalt toshi, shisha momig‘i va penopleks turlaridan qurishda keng foydalanilmoqda. Ushbu qurilish materiallariga bo‘lgan ehtiyojni Respublikamizda ta‘minlash maqsadida ishlab chiqaruvchi korxonalar soni ortib

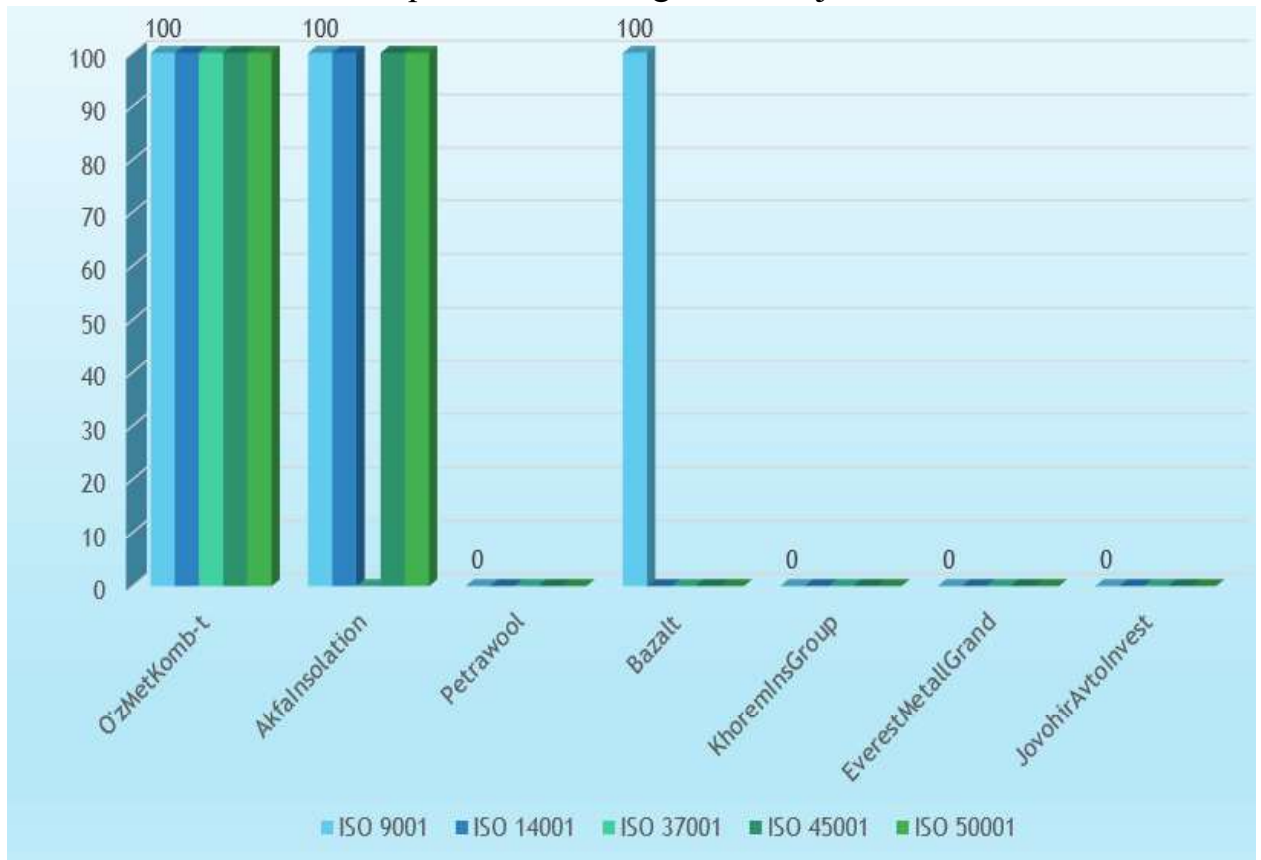
bormoqda. Bu o'z navbatida ishlab chiqarilayotgan issiqlik saqlovchi materiallarning eksport qilish imkoniyati olib keladi, bunda mazkur tashkilotlarni xalqaro standartlarga muvofiq sertifikatlarga ega bo'lishlari lozim bo'ladi. Buning uchun avvalo mazkur tashkilotlarning mutaxassislari xalqaro standartlar qo'ygan talablarni bilishi, tushunishi va muvofiq tashkilot standartlari ishlab chiqishilari va joriy etishlari, bu ishlarga (masalan: ISO 9001 bo'yicha eng kamida uch oyni, IATF 16949 esa kamida bir yilni), o'z ichiga oladi, so'ng sertifikatlashtirish organlarni jalb etish mumkin bo'ladi. Bunda tashkilotning sifat menejmenti tizimlari faoliyati yaratilgan standartlar bo'yicha ishlayotgan, ichki auditlar va yuqori rahbariyat tahlili o'tkazilgan bo'lishi lozim. Ayniqsa har qanday mahsulot ishlab chiqaruvchi tashkilot "IATF 16949:2016 Xalqaro avtomobilsozlik sifat menejmenti tizimlari" talablari joriy etishi bilan har qanday boshqa xalqaro standartlar talablariga muvofiq bo'lishini ta'minlashda asos bo'lishi mumkin.[2]

NATIJALAR (РЕЗУЛЬТАТЫ)

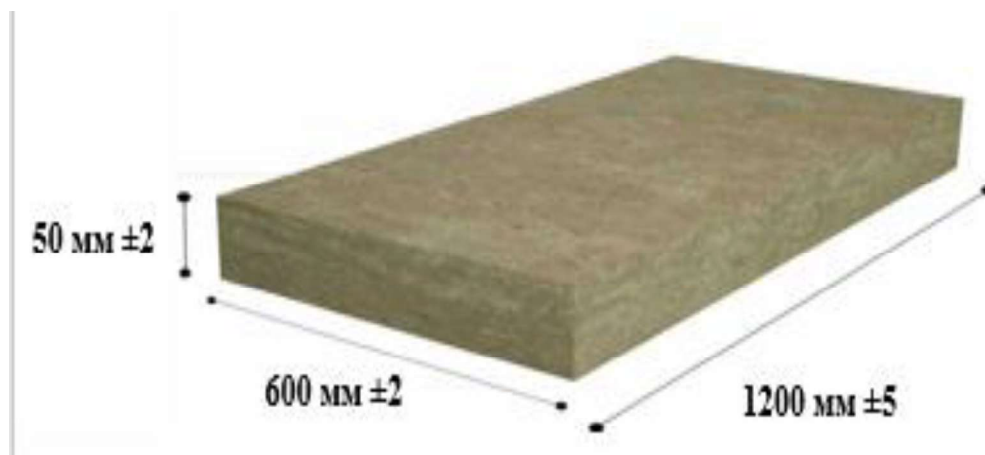
Issiqlikni saqlovchi qurulish materiallari ishlab chiqarish quvvati



Issiqlik saqlovchi qurulish materiallari ishlab chiqaruvchi tashkilotlarning xalqaro sertifikatlanganlik darajasi



Yuqoridagilardan kelib chiqib bazaltli mahsulotlari ishlab chiqarish jarayonlarini imkoniyati (Cpk, Rpk) aniqlash uchun IATF 16949:2016 Avtomobilsozlik sohasi sifat menejmenti tizimlari xalqaro standartining 9.1.1.2 va 9.1.1.3 bandlari qo'ygan talablariga muvofiq SPS-jarayonlarni statistik boshqarish (Statistical Process Control) qo'llanmasi asosida nazorat kartalari qo'llab, jarayonlar imkoniyati (Cpk, Rpk) aniqlandi.





PP-60 markali bazalt tolali mahsulot o'lchamlari [5]

МУНОКАМА (ОБСУЖДЕНИЕ)

PP-60 markali va o'lchami 1200x600x50 mm bo'lgan mahsulotni kunlik ishlab chiqarilayotgan partiyadan tanlama nazorat orqali 5 ta na'muna tanlandi va metrolog va sifat nazoratchilari o'lchov vositasi 2000 va 500 mm bo'lgan metal chizg'ich orqali oylik 25 kun davomida o'lchash ishlarini olib boriladi.

“ГОСТ 9573-2012 Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные” [6] ga muvofiq bazalt tolali mahsulotning o'lchamlari uzunligi 1200 mm ± 5 , eni 600 mm ± 2 , qalinligi 50 mm ± 2 hisoblanadi, SPS - jarayonlarni statistik boshqarish (Statistical Process Control) o'tkazildi va quydagi natijalar olindi.

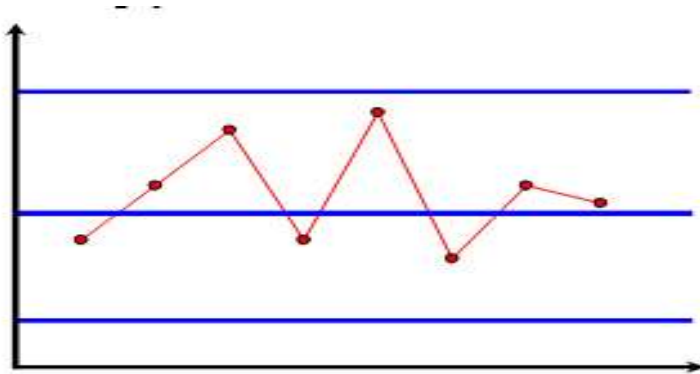
Nazorat kartasini tuzish uchun o'lchash hajmi, namuna chastotasi va guruhlar sonini aniqlash:

- ❖ yetarli guruhni aniqlash, shunday gurux tanlash kerakki u ichki o'zgaruvchanlikni ko'rsatsin, bir ishlab chiqarishdan, qisqa vaqt oralig'i ketma-ket mahsulotdan 4-5 tadan, tanlov soni barcha guruxlarda bir hil hajmda bo'lsin;
- ❖ namuna chastotasi stabil holatgacha guruxlarni tanlash qisqa vaqt oralig'ini, stabil holatda esa uni kengaytish mumkin. O'zgarishlar tanaffus, smena va material partiyasi almashishi, muhit va boshqalarda bo'lishi mumkin;
- ❖ guruhlar hajmini aniqlash-shunday yetarli guruxlar tanlash lozimki o'zgaruvchanlikni barcha sabablari yuzaga chiqsin. 100 dan ortiq individual qiymatlar o'z ichiga olgan odatda 25 yoki undan ortiq guruh bo'lishi mumkin.[4]

UCL - yuqori nazorat chegara

CL - markaziy chiziq

LCL - quyi nazorat chegara



Nazorat kartasini ko‘rinishi.



Международный научно-практический
электронный журнал
«МОЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ КАРЬЕРА»

<http://mpcareer.ru>
mpcareer@mail.ru

PROCESS CAPABILITY CERTIFICATION REPORT

Supplier **EVEREST METALL GREND**

Part Certification

Two sided spec (bilateral) One sided (MIN)

One sided (MAX)

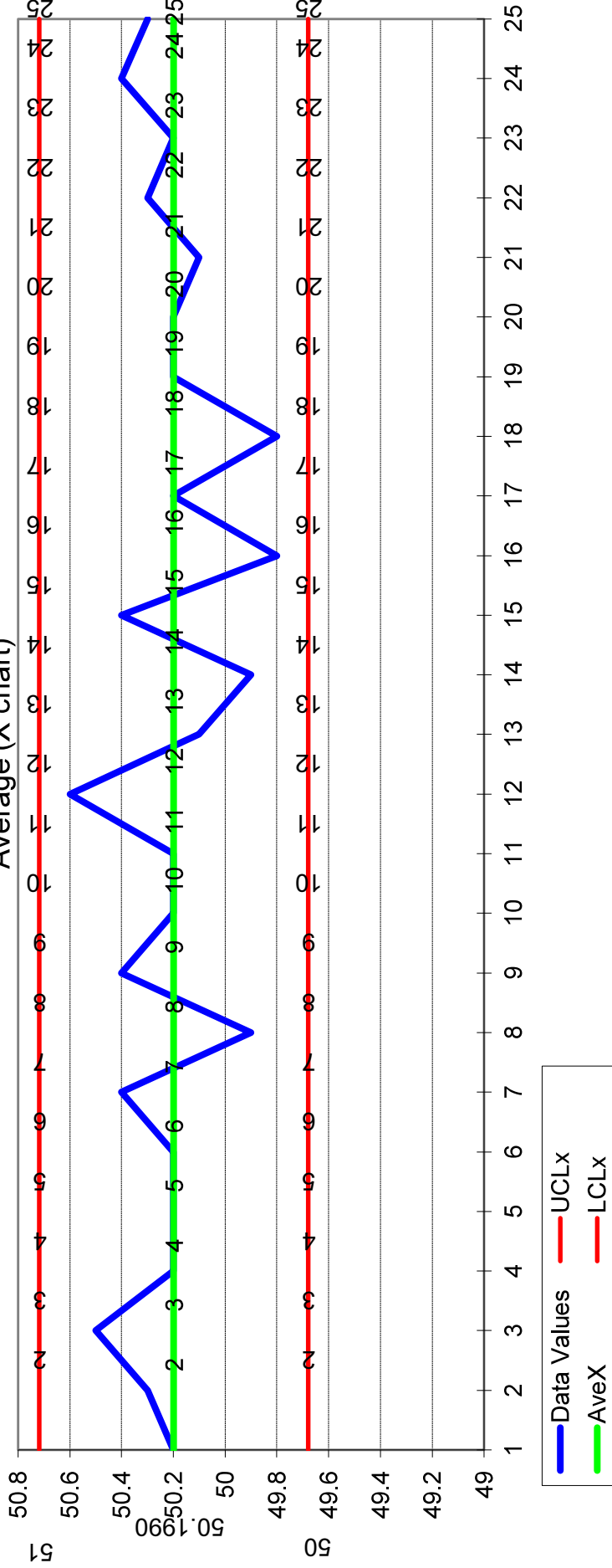
Number of readings per subgroup **5**

LOCATION	Plant	EVEREST METALL GREND	Dept:	G.A	Date:	01.12.2024/26.12.2024
PART	Part number:	3272027	Part description	ПТТ-60 1200x600x60 mm		
TOOL	Drawing number		Eng. chg. level	001		
	Tool number		# Cavities			
DIMENSION	Description		Units			
	SPEC	50,0	PLUS	2,0	MINUS	2,0

(see if any notes are on page 2)

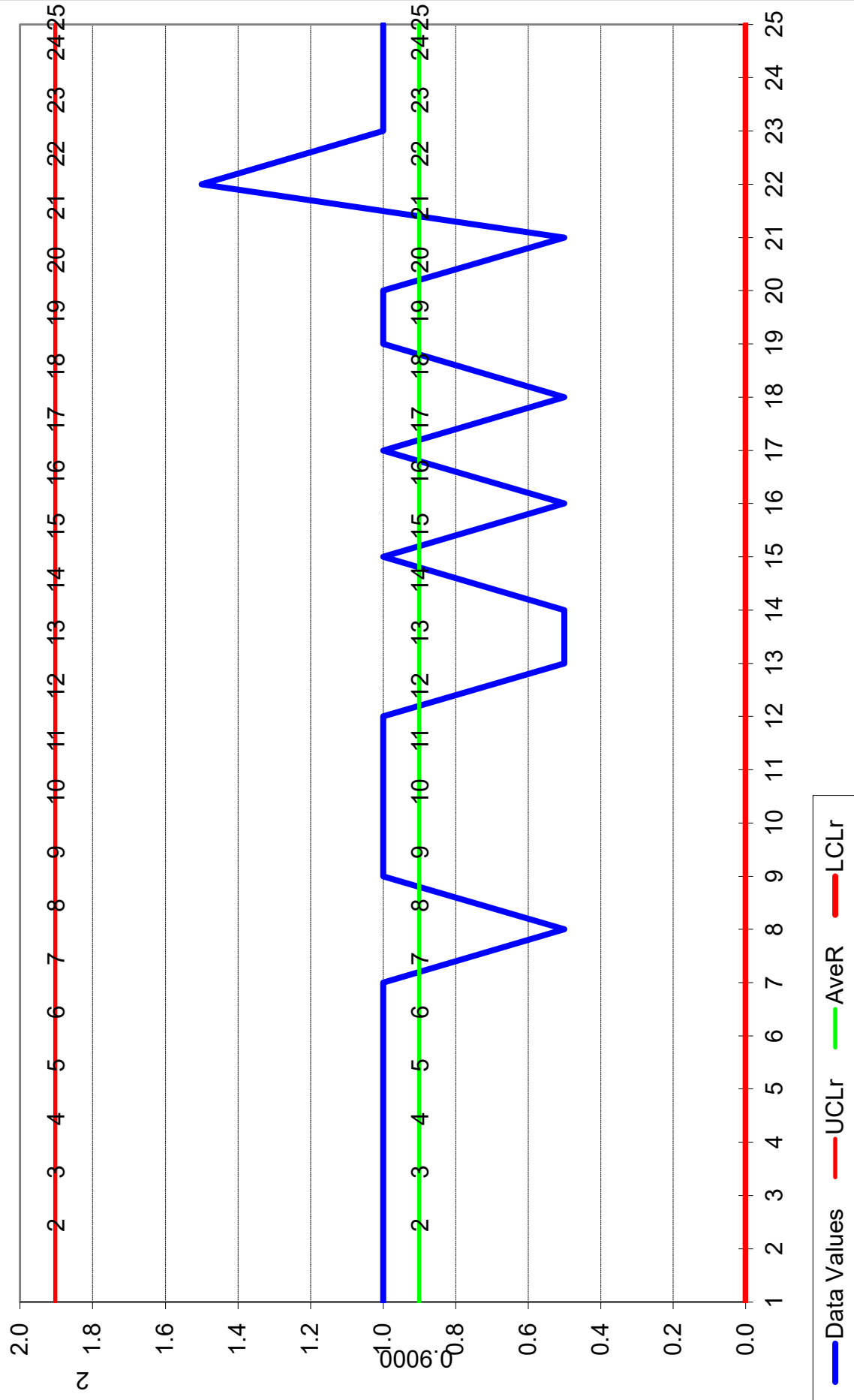
PROCESS	INFORMATION		
Significant trends of data po	X Chart	R Chart	
Increasing RUN LENGTH	3	2	
HOW MANY RUNS	1	5	
Decreasing RUN LENGTH	3	2	
HOW MANY RUNS	1	6	
Out of control limits	0	0	
Consecutive data points above a	7	7	

Average (X chart)



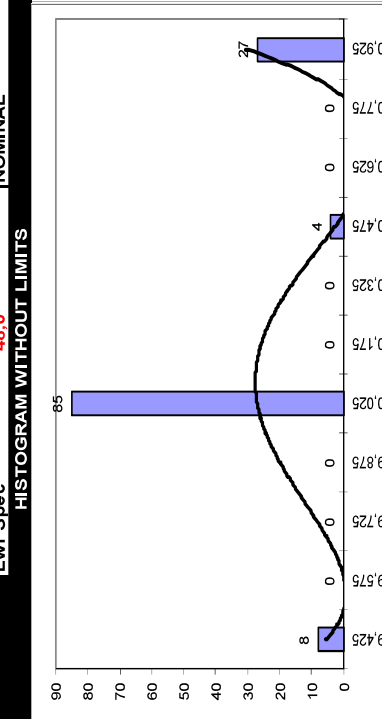
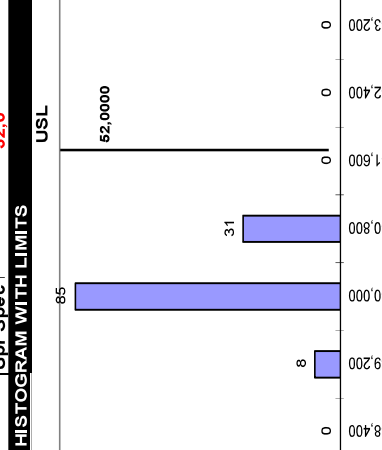


Range (R chart)





LOCATION		Plant	UZ SM	Dept:	Q.A	01.12.2024/26.12.2024	DESCRIPTIVE STATISTICS		VALUES
PART		Part number:	3272027	Part description	ПЛ-60	1200x600x60 mm	Number of readings		126
TOOL		Drawing number		Eng. chg. level	001		Lower spec limit (LSL)		48,0000
DIMENSION		Tool number		# Cavities			Nominal		48,0000
		Description					Upper spec limit (USL)		52,0000
		SPEC	50,0	PLUS	0	2,0	Total sum		6 226,0000
		Lwr Spec	48,0	NOMINAL		52,0	Average readings (\bar{x})		50,2016
							Maximum		51,0000
							Minimum		49,6000
							Readings below LSL		0
							Readings above USL		0
							Average Range (R)		0,9000
							D ₂ Value		2,3260
							Upper capability index (CPU)		1,6493
							Lower capability index (CPL)		1,8966
							Capability index (C _p)		1,2307
							Process Capability (C _{pk})		1,5493
							Capability ratio (CR)		0,6804
							Std Deviation (n-1)		0,4505
							Std Deviation (n)		0,4487
							Variance (n-1)		0,2029
							Variance (n)		0,2013
							Performance index (P _p)		1,2333
							Performance ratio (P _R)		0,6757
							Performance index (P _{pk})		1,3307





	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
n	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
R	1	51,0	51,0	50,0	51,0	51,0	50,0	50,0	51,0	51,0	50,0	51,0	50,0	50,0	51,0	49,5	51,0	49,5	50,0	51,0
E	2	50,0	50,0	50,0	51,0	50,0	51,0	50,0	50,0	50,0	51,0	50,0	50,0	50,0	51,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0
A	3	51,0	50,5	51,0	50,0	50,0	50,0	49,5	51,0	50,0	50,0	51,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0
D	4	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	51,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	49,5	50,0	49,5	50,0	49,5	50,0	50,0
I	5	50,0	50,0	50,5	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	51,0	50,5	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	51,0	50,0
N	6																			
G	7																			
S	8																			
	9																			
	10																			
Average	50,2	50,3	50,5	50,2	50,2	50,2	50,2	50,4	49,9	50,4	50,2	50,6	50,1	49,9	50,4	49,8	50,2	49,8	50,2	50,2
Range	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,5	1,0	1,0	1,0	0,5	0,5	1,0	0,5	1,0	0,5	1,0	1,0
n	21	22	23	24	25	N O T E S														
R	1	51,0	51,0	50,0	50,0															
E	2	50,0	50,0	50,0	51,0															
A	3	49,5	49,5	50,0	51,0															
D	4	50,0	50,0	50,0	50,0															
I	5	50,0	51,0	50,0	50,0															
N	6																			
G	7																			
S	8																			
	9																			
	10																			
Average	50,1	50,3	50,2	50,4	50,3															
Range	1,5	1,5	1,0	1,0	1,0															



Yuqoridagi PP-60 1200x600x50 markali bazalt tolali mahsulot nazorat kartasi asosidagi natajalarda jarayonlar imkoniyati 1,54 (Cpk) ni, ya'ni 1,33 dan yuqoriligi ko'rinib turibdiki, bu esa mahsulot ishlab chiqarish jarayon imkoniyatlarini yaxshi ekanligini bildiradi.

XULOSA (ЗАКЛЮЧЕНИЕ)

IATF 16949:2016 Avtomobilsozlik sohasi sifat menejmenti tizimlari xalqaro standartining 9.1.1.2 va 9.1.1.3 bandlari bazalt mahsulotlari ishlab chiqarish jarayonlariga qo'llash orqali quyidagilarga erishildi:

-har bir jarayonlar uchun SPC jarayonlarni statistik boshqarish metodiga muvofiq nazorat kartalari aniqladi;

-quloch (variatsiya), stabillik (turg'unlik)ni boshqarish, jarayonlar imkoniyati (Cpk, Rpk) va ortiqcha sozlashlar bo'yicha asosiy tushunchalar tashkilotning barchaga xodimlarga tushunarli bo'lishi va qo'llanishi yetkazildi.

Shuningdek jarayonlarni statistik boshqarish vositasi bo'lgan nazorat kartasini qo'llashning quyidagilar ustunliklari xodimlarga yetkazildi:

- ishchi (operator) jarayoni hozirgi holatini boshqara oladi;
- jarayonni stabil ishlashiga yordam beradi, sifat va kam xarajatni ta'minlaydi;
- nuqsonni oldi olinadi;
- sifatni oshiradi;
- yagona mahsulot tannarxini kamaytiradi;
- ishlab chiqarish unumdorligini oshiradi;
- jarayonlar imkoniyatini tahlillash uchun umumiy yagona til yuzaga keladi;
- o'zgaruvchanlik sabablari odatiy va maxsusga ajratiladi, ular lokal yoki tizimli chora ko'rishga yo'naltiriladi.



ADABIYOTLAR RO‘YHATI (ИСПОЛЬЗОВАННАЯ ЛИТЕРАТУРА)

1. O‘zbekiston Respublikasi Prezidentining 07.02.2017 yildagi PF-4947-son O‘zbekiston Respublikasini yanada rivojlantirish bo‘yicha harakatlar strategiyasi to‘g‘risida” gi farmoni.
2. O‘zDSt IATF 16949:2019 Sifat Menejmenti Tizimlari. Avtomobilsozlik sanoati va unga butlovchi qismlar ishlab chiqaruvchi tashkilotlar uchun sifat menejment tizimi talablari. Xalqaro avtomobilsozlik sifat menejmenti standarti (IATF 16949:2016, IDT).
3. https://uzsm.uz/uz/press_center/news
4. Mamajonov A. A., Xamdamov B. R., Jo‘raev Z. B. Avtomobilsozlikda mahsulot ishlab chiqarishni kelishish (Monografiya) Andijon - 2020, "Hayot" nashriyoti - 184 b.
5. <http://everestcompany.uz/>
6. ГОСТ 9573-2012 Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные.
7. Sativaldiyev, A., Maxmudov, A., & Jo‘raboyev, T. (2023). LOK-BO‘YOQ QOPLAMALARINI ISHLAB CHIQRISH TEXNOLOGIYALARI. Центральноазиатский журнал образования и инноваций, 2(2), 22-27.
8. Sativaldiyev, A., Maxmudov, A., & Jo‘raboyev, T. (2023). AVTOMOBILSOZLIKDA UCH O‘LCHAMLI O‘LCHOV VOSITASI YORDAMIDA O‘LCHAMLARNING ANIQLILIGINI TA‘MINLASH. Центральноазиатский журнал образования и инноваций, 2(2), 17-21.
9. Xamdamov, B., & Maxmudov, A. (2023). AVTOMOBILSOZLIKDA SIFATNI TA‘MINLASH VA SIFAT BOSHQARUVI. Евразийский журнал технологий и инноваций, 1(2), 35-46.
10. Raimdjonovich, X. B., & Odiljon o‘g‘li, M. A. (2023). SIFATNI TA‘MINLASH UCHUN AVTOMOBIL ESHIGI PANELIGA 3D SKANERLASHNI QO‘LLASH TEKSHIRISH FAOLIYATI. Scientific Impulse, 1(7), 479-485.



11. Raimdjonovich, X. B., & Odiljon o'g'li, M. A. (2023). Avtomobilsozlikda Sifatni Ta'minlash Va Sifat Boshqaruvi. JOURNAL OF EDUCATION, ETHICS AND VALUE, 2(2), 8-10.

12. Xamdamov, B., & Maxmudov, A. (2023). SIFAT MENEJMENTI TIZIMLARINING USTUNLIGI. Solution of social problems in management and economy, 2(3), 28-39.

13. Xamdamov, B., & Maxmudov, A. (2023). AVTOMOBIL KUZOV QISMI SIFATINI ANIQLASH USULLARI VA O'LCHOV VOSITALARI. Евразийский журнал технологий и инноваций, 1(2), 47-53.

© Mamajonov A.A., Maxmudov A.O., 2025